



Lean Six Sigma es la metodología de mejora continua con mayor versatilidad en la industria. Su orientación hacia redefinir de manera constante y radical tanto la dinámica de trabajo como la estrategia, sistemas, procesos y servicios en las organizaciones, la ha convertido no solo en un conjunto de herramientas efectivas, sino en un esquema de pensamiento y la base de una cultura de trabajo y gestión de alto desempeño.

OBJETIVO

Formar profesionales con capacidad de innovación, técnica y metodológica para resolver problemas relacionados con la eficiencia, eficacia y calidad de los sistemas productivos en la industria y los servicios, así como la optimización de recursos y la mejora continua a través del uso de herramientas y metodologías adquiridos, generando verdaderos Agentes de Cambio.

DIRIGIDO A

- Gerentes e Ingenieros de Operaciones, Producción y Calidad.
- Coordinadores del Sistema de Calidad.
- Responsables de las áreas de Innovación y Mejora Continua.
- Personal Involucrado en la Mejora de Procesos.

DURACIÓN

30 horas
Virtual o presencial

CERTIFICACIÓN

- Aprobación del Examen Lean Six Sigma Yellow Belt (mínimo 80 para acreditar).
- Proyecto de implementación donde se apliquen al menos dos herramientas Lean Six Sigma mostradas en el curso.
- Presentar impacto en indicadores.
- Carta que avale la implementación del proyecto por parte de la empresa.

TEMARIO

Módulo I. Estrategia.

- Introducción a Lean Six Sigma.
- Administración por Indicadores.
- Box Score.
- Método de 4 Cuadrantes.

Módulo II. Estabilización.

- Solución de Problemas.
- Método de 8D's.
- Cuadro de resultados en áreas productivas.
- Mapeo de Procesos – SIPOC.
- Análisis de Modo y Efecto de Falla – AMEF.
- Mecanismos a prueba de error – Poka Yoke.
- Orden, limpieza y control visual – 5S's.

Módulo III. Flujo Continuo.

- Mapa de la Cadena de Valor – VSM.
- Mejoras Enfocadas – Kaizen.
- Manufactura Celular.
- Cambios rápidos – SMED.
- Mantenimiento Productivo Total – TPM.
- Sistema Jalar – Kanban.