



El Green Belt es un nivel de certificación reconocido internacionalmente que abarca temas de mejora continua y calidad, a través de un conjunto de herramientas de carácter administrativo y estadísticas enfocadas a reducir la variación de los procesos, estabilizando la operación tanto de procesos de servicios como de manufactura.

### OBJETIVO

Formar profesionales con las habilidades para la resolución de los problemas al interior de sus procesos, a través de un enfoque estratégico de análisis para la mejora en los procesos y la obtención de ahorros tangibles, capaz de definir y conducir los proyectos de mayor impacto.

De un Green Belt debe esperarse:

- Generación de ahorros de alrededor de 70 mil dólares al año a través de la ejecución de proyectos de mejora.
- Coordinación de los programas de mejora continua.
- Ejecución de proyectos de productividad y calidad.

### DIRIGIDO A

- Personal de calidad, producción e ingeniería.
- Ingenieros de desarrollo de productos.
- Personal involucrado en la mejora de procesos.
- Responsables de las áreas de innovación, mejora continua y proyectos.

### DURACIÓN

30 horas  
Virtual o presencial

### CERTIFICACIÓN

- Aprobación del Examen Lean Six Sigma Green Belt (mínimo 80 para acreditar).
- Proyecto de implementación con la metodología DMAIC donde se apliquen las herramientas Lean Six Sigma.
- Presentar impacto en indicadores.
- Carta que avale la implementación del proyecto por parte de la empresa.

### TEMARIO

#### Módulo 1.- Seis Sigma en la Organización.

- Objetivos organizacionales.
- Principios de Lean Manufacturing y Seis Sigma.
- Diseño para Seis Sigma.

#### Módulo 2.- Definir.

- Proceso de administración de proyectos.
- Administración y herramientas de planeación.
- Resultados de proyectos.
- Desarrollo y dinámicas de equipo.

#### Módulo 3.- Medir.

- Proceso de análisis y documentación.
- Probabilidad y estadística.
- Recolección de datos.
- Distribuciones de probabilidad.
- Sistema de medición y análisis.
- Capacidad de proceso.

#### Módulo 4.- Analizar.

- Análisis de datos.
- Pruebas de hipótesis.

#### Módulo 5.- Mejorar y Controlar.

- Diseño de experimentos.
- Control Estadístico de proceso.
- Implementación y validación de resultados.
- Plan control.